



CONTRALORÍA MUNICIPAL
H. AYUNTAMIENTO DE JALPAN, PUEBLA.

DECLARACIÓN PATRIMONIAL
Y DE INTERES

VERSIÓN PÚBLICA



TIPO DE DECLARACIÓN

MODIFICACIÓN 2022

DATOS GENERALES DEL DECLARANTE

NOMBRE: MARCELINO ROMERO SANDOVAL **CORREO ELECTRONICO:** marcelino18romero@gmail.com

DATOS DEL EMPLEO CARGO O COMISIÓN

NIVEL/ORDEN DE GOBIERNO MUNICIPAL **ÁMBITO PÚBLICO** GOBIERNO

¿ESTÁ CONTRATADO POR HONORARIOS? NO **NOMBRE DE ENTE PÚBLICO** H. AYUNTAMIENTO MUNICIPIO DE JALPAN, PUEBLA.

ÁREA DE ADSCRIPCIÓN SEGURIDAD PÚBLICA **EMPLEO, CARGO O COMISIÓN** POLICIA PREVENTIVO

NIVEL DEL EMPLEO OPERATIVO **FECHA DE POSESIÓN DEL CARGO** 15 DE OCTUBRE DE 2021

FUNCIÓN PRINCIPAL MANTENER EL ORDEN SOCIAL

CALLE PALACIO MUNICIPAL **COLONIA** APAPANTILLA

CÓDIGO POSTAL 73050 **MUNICIPIO** JALPAN

ENTIDAD FEDERATIVA PUEBLA **TELÉFONO DE OFICINA** 7641088487

DATOS CURRICULARES

NIVEL ESCOLAR BÁSICO **INSTITUCIÓN EDUCATIVA** RAFAEL GIMENEZ

CARRERA O ÁREA DE CONOCIMIENTO ESTATUS FINALIZADO

EXPERIENCIA LABORAL

ÁMBITO/ SECTOR PUBLICO **NIVEL/ ORDEN DE GOBIERNO** MUNICIPAL

ÁMBITO PÚBLICO GOBIERNO **NOMBRE DEL ENTE PÚBLICO O EMPRESA** H. AYUNTAMIENTO MUNICIPIO DE JALPAN, PUEBLA.

EMPLEO, CARGO O COMISIÓN POLICIA PREVENTIVO **SECTOR** PUBLICO

FUNCIÓN PRINCIPAL MANTENER EL ORDEN SOCIAL

UBICACIÓN PALACIO MUNICIPAL APAPANTILLA, JALPAN, PUEBLA

FECHA DE INICIO 14 DE OCTUBRE 2018 **FECHA DE TERMINO** 14 DE OCTUBRE 2021

INGRESOS DE DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONOMICOS

REMUNERACIÓN NETA DEL DECLARANTE POR SU CARGO PÚBLICO (POR CONCEPTO DE SUELDOS, HONORARIOS, COMPENSACIONES, BONOS Y OTRAS PRESTACIONES) (CANTIDADES NETAS DESPUÉS DE IMPUESTOS).	\$ 87,500.00
POR ACTIVIDAD INDUSTRIAL, COMERCIAL Y/O EMPRESARIAL (DESPUÉS DE IMPUESTOS)	
POR ACTIVIDAD FINANCIERA (RENDIMIENTOS O GANANCIAS) (DESPUÉS DE IMPUESTOS)	
POR SERVICIOS PROFESIONALES, CONSEJOS, CONSULTORÍAS Y/O ASESORÍAS (DESPUES DE IMPUESTOS)	
POR ENAJENACIÓN DE BIENES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)	
OTROS INGRESOS NO CONSIDERADOS A LOS ANTERIORES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)	
INGRESO NETO DEL DECLARANTE	
INGRESO NETO DE LA PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS (DESPUÉS DE IMPUESTOS)	
TOTAL DE INGRESOS NETOS PERCIBIDOS POR EL DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS	\$ 87,500.00